

CINCICEN

DZ73H 刀闸阀

安装手册

江苏新启程工业流体设备有限公司

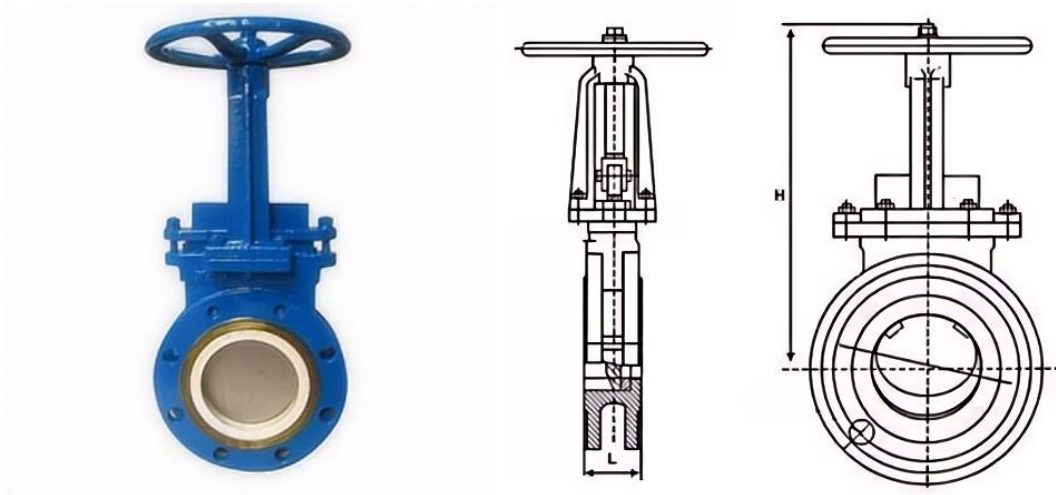
一、主要用途

刀闸阀又称刀型闸阀、刀门闸阀、浆液阀、泥浆阀，它的启闭件是闸板，闸板的运动方向与流体方向相垂直，靠可以切割纤维材料的刀形闸板来切断介质，常规阀体上设计有楔形块，关闭后迫使闸板位移向密封阀座，属于强制密封的一种类型。通常使用在泥浆、砂浆、污水、医药、化工等领域，作为开关截止装置使用。

二、产品特点

- 1、设计合理、结构独特、安装空间小。
- 2、性能可靠，密封零泄漏。
- 3、内件涂装或不锈钢材料，满足涉水要求。
- 4、密封材料耐老化、耐腐蚀，使用寿命长。
- 5、可选耐磨内件，胜任多种介质与工况。
- 6、驱动方式选择多样化，满足各种操作需求。

三、结构及主要零部件材料，详见技术参数



序号	名称	常规材质	可选材质
1	阀体	碳钢	球墨铸铁、不锈钢
2	阀盖/压条	碳钢	球墨铸铁、不锈钢
3	阀杆	不锈钢	20cr13、304、316
4	阀板	不锈钢	304、316
5	密封圈	橡胶	四氟、石墨
6	阀体密封圈	橡胶	四氟
7	支架	碳钢	不锈钢
8	阀杆螺母	铜	不锈钢
9	手轮/其他驱动	球墨铸铁	
10	填料	石墨	四氟
11	阀杆连接销	不锈钢	
12	螺栓标准件	碳钢	不锈钢

注：详细装配配件选择由厂家图纸确认

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	
L	50	50	50	50	50	60	60	70	80	
H	285	298	315	365	400	475	540	630	780	
DN	350	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200
L	90	100	120	120	130	160	160	160	180	200
H	885	990	1100	1200	1450	1700	2000	2300	2500	2800

注：详细外形尺寸由厂家图纸确认

四、卸货储存

- 1、到货应使用起重设备进行卸车，尽量保持原有外包装。
- 2、单独包装的大口径阀门使用吊装位置搬运或吊装整个阀体重心位置，应避免直接吊装法兰孔或手轮起吊。
- 3、搬运吊装时，人员保持安全距离，不可在起吊货物下方。
- 4、因阀门部分配件可能为橡胶材质，应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、

严寒等恶劣环境中。

5、电气动驱动的刀闸阀应着重关注存放位置及存放环境。

五、阀门安装

- 1、安装前应确认阀门无影响使用的严重磕碰及变形损坏，确认阀门规格尺寸、公称压力是否与管道一致，避免超压使用引起安全风险。
- 2、不可连接好法兰再进行焊接，避免高温焊渣损坏密封橡胶。
- 3、管道、法兰焊接完成后不可直接安装阀门，应等温度降低后进行安装。
- 4、阀门安装应遵循与阀体箭头指示的流体方向保持一致的原则。
- 5、安装时应清理管道杂物，避免卡阻造成阀门损坏及启闭异常。
- 6、法兰连接应使用强度等级符合要求的螺栓，并对角旋紧，受力均匀。
- 7、管道系统安装完成后，应进行管道吹扫并将积聚在刀闸阀处的杂物清除干净，不可忽略此步骤，卡阻造成的损坏可能无法计入质保范畴。
- 8、应注意使用的法兰类型，选用适合的法兰进行焊接安装。
- 9、阀门应预留安装及操作空间，为后期使用中可能出现的启闭操作及检修维护提供便利。
- 10、刀闸阀启闭方向与介质成直角，非全开状态会有较大流阻，不建议作为调节开度使用。

六、使用检查

- 1、投入使用前进行阀门表面及配管检查，对于安装过程中出现的磕碰等情况进行除锈、防腐、修补、修复、更换。
- 2、投用后定期巡检，重点检查阀门中法兰、管道端法兰、压盖压条处密封情况。
- 3、电气动操作产品应定期检查电气动装置的安全及可靠性。
- 4、每次关闭时还应重点关注阀门的关闭密封效果，漏水严重影响安全的应尽快更换。

七、故障排除

故障	原因	排除方法
关闭阀后出水	杂物卡阻	多次启闭冲洗
	阀座密封损伤	检测、维修、更换配件或阀门
	电动限位问题	重新校准设定关闭限位
	气动驱动力小	适当提高气源压力
压条压盖漏水	压条压盖渗漏	旋紧压条压盖螺栓
	压条压盖泄漏	更换压盖填料
中法兰漏水	密封圈原因	紧固螺栓或更换密封圈

声明：以上资料仅供参考使用，不作其他用途。