

CINCICEN

J11H 美式不锈钢螺纹截止阀

安装手册

江苏新启程工业流体设备有限公司

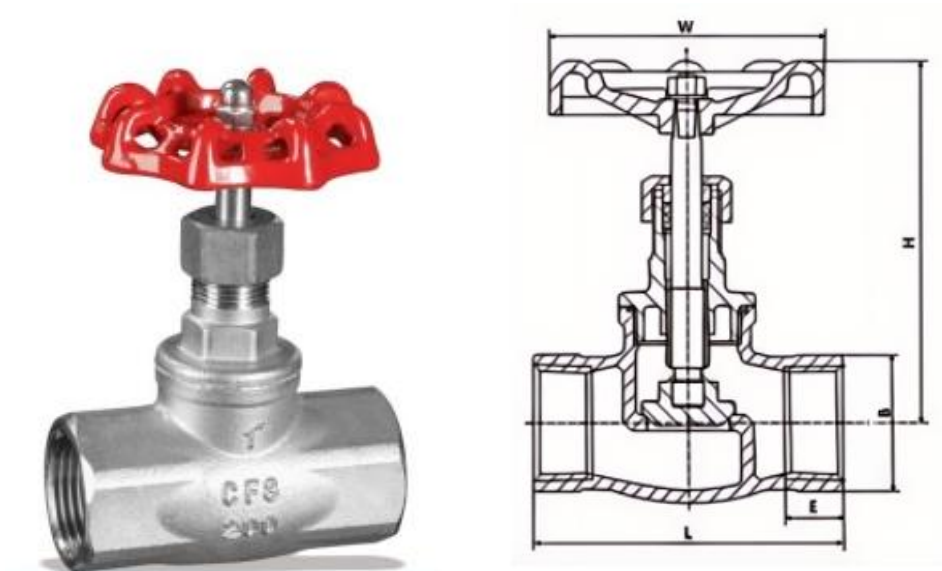
一、主要用途

J11H 不锈钢截止阀采用内螺纹连接，满足美标小口径管道系统使用需求，启闭件是塞形的阀瓣，密封面呈平面或锥面，阀瓣沿阀座的中心线作直线运动。根据阀瓣的移动形式，阀座通口的变化是与阀瓣行程成正比例关系，较为适合于对流量的调节。广泛应用于民建、化工、电力、冶金、轻纺、能源系统等流体管线上作为检修和截流装置使用。

二、产品特点

- 1、阀杆压盖设计，可填充石墨或聚四氟乙烯材质的填料，耐磨低损，密封效果稳定可靠并可更换。
- 2、阀杆梯形螺纹为滚压加工，增强阀杆的强度，提高表面精度，减少摩擦，降低阀门的操作扭矩。
- 3、强制密封设计，提高密封效果，延长使用寿命。
- 4、阀盖密封圈密封采用随形密封槽结构，密封可靠，绝不泄漏。
- 5、螺纹连接形式可选

三、结构及主要零部件材料，详见技术参数



序号	名称	常规材质	可选材质
1	阀体	不锈钢	304、316
2	阀板	不锈钢	304、316
3	阀盖	不锈钢	304、316
5	阀杆	不锈钢	304、316
6	密封	不锈钢	304、316
7	填料	四氟	复合材料
8	填料压盖	不锈钢	304、316
9	螺栓标准件	不锈钢	304
10	手轮	碳钢	

注：详细装配配件选择由厂家图纸确认

DN	L	E	B	H	W
8	65	15	23	80	70
10	65	15	26	80	70
15	65	16	31	88	70
20	75	18	38	95	70
25	90	20	46	110	80
32	105	21.5	56	123	100
40	120	23	63	135	100
50	140	24.5	76	150	100
65	152	27	89	190	120
80	175	30	104	210	140

注：详细外形尺寸由厂家图纸确认

四、卸货储存

- 1、到货应使用起重设备进行卸车，尽量保持原有外包装。
- 2、整件包装的阀门使用起重设备进行装卸，避免拆散进行储运。
- 3、吊装时，人员保持安全距离，不可在起吊货物下方。
- 4、应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、严寒等恶劣环境中，电动阀门还应注重防水防潮。
- 5、阀门出厂一般处于关闭位置，安装前请勿打开，避免混如杂物造成损坏，影响密封性能。

五、阀门安装

- 1、安装前应确认阀门无影响使用的严重磕碰及变形损坏，阀门规格尺寸、公称压力是否与管道一致，避免超压使用引起安全风险，。
- 2、螺纹接头施工时，应避免高温焊渣损坏密封。
- 3、管道螺纹接头焊接完成后不可直接安装阀门，应等温度降低后进行安装。
- 4、安装时建议使用可拆卸的螺纹密封方式，为后期使用提供便利。
- 5、阀门安装应遵循与阀体箭头指示的流体方向保持一致的原则。
- 6、安装时应清理管道杂物，避免卡阻造成阀门损坏及启闭异常。
- 7、阀门井下或贴地安装时，应避免落土或建筑垃圾覆盖掩埋。
- 8、管道系统安装完成后，应全开阀门进行管道吹扫，尤其关注阀体异型通道处的杂物，不可忽略此步骤，卡阻造成的损坏可能无法计入质保范畴。

六、使用检查

- 1、投入使用前进行阀门表面检查，对于安装过程中出现的磕碰等进行修复或更换。
- 2、投用后定期巡检，重点检查阀门螺纹处、压盖处密封情况。
- 3、应定期进行阀门开关检查，开关方向：顺时针关闭，逆时针打开。重点关注启闭扭矩的变化情况并进行记录建档，虽是强制密封阀门也应避免使用辅助工具进行超力矩操作引起损坏。
- 4、如条件允许应定期进行关闭检查，重点关注阀门的关闭密封效果，漏水严重影响安全的应尽快更换。

七、故障排除

故障	原因	排除方法
关闭漏水	杂物卡阻	打开阀门，大流量冲洗。
	阀板阀体密封损伤	更换阀板或更换阀门。
阀杆处漏水	填料未密封	紧固压盖
	填料磨损	更换填料
开关无反应	阀杆掉板	更换阀门或阀杆
	阀杆螺母磨损	更换阀杆及阀杆螺母

声明：以上资料仅供参考使用，不作其他用途。