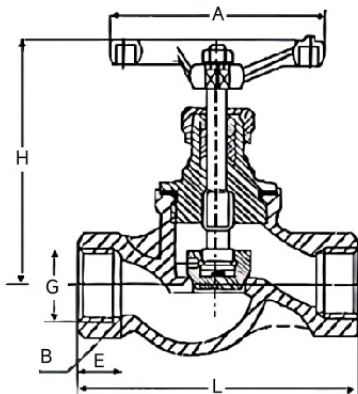


J11H 苏式不锈钢螺纹截止阀

产品简介

J11H苏式不锈钢截止阀采用内螺纹连接, 满足小口径国标管道系统使用需求, 启闭件是塞形的阀瓣, 密封面呈平面或锥面, 阀瓣沿阀座的中心线作直线运动。根据阀瓣的移动形式, 阀座通口的变化是与阀瓣行程成正比例关系, 较为适合于对流量的调节, 因此, 这种类型的截止阀非常适合作为切断或调节以及节流用。广泛应用于民建、化工、电力、冶金、轻纺、能源系统等流体管线上作为检修和截流装置使用。



产品结构特点

- 1) 阀杆压盖设计, 可填充石墨或聚四氟乙烯材质的填料, 耐磨低损, 密封效果稳定可靠并可更换。
- 2) 阀杆梯形螺纹为滚压加工, 增强阀杆的强度, 提高表面精度, 减少摩擦, 降低阀门的操作扭矩。
- 3) 强制密封设计, 提高密封效果, 延长使用寿命。
- 4) 阀盖密封圈密封采用随形密封槽结构, 密封可靠。
- 5) 螺纹连接形式及螺纹规格可沟通选择。

外形尺寸

DN	15	20	25	32	40	50	65
G	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"
L	90	100	120	140	170	200	260
E	14	16	18	20	22	24	26
B	32	36	46	55	65	80	95
H	109	109	132	156	167	182	200
A	70	70	80	90	100	120	140

注: 详细外形尺寸由厂家图纸确认

主要零部件材质

序号	名称	常规材质
1	阀体	不锈钢
2	阀板	不锈钢
3	阀盖	不锈钢
4	阀杆	不锈钢
5	密封	不锈钢
6	填料	四氟 / 石墨
7	填料压盖	不锈钢
8	螺栓标准件	不锈钢
9	手轮	碳钢

注: 详细装配配件选择由厂家图纸确认

技术参数

规格尺寸: DN15-DN65

公称压力: ≤25bar。

工作温度: -10°C-180°C。

螺纹标准: GB/T 7306.1-2000。

压力试验: GB/T 13927-2022。

结构长度: GB/T 12221-2005。

设计标准: GB/T 12235-2007。

驱动方式: 手动。

适用介质: 水、油、气、轻酸轻碱。