

CINCICEN

J11H 苏式不锈钢螺纹截止阀

安装手册

江苏新启程工业流体设备有限公司

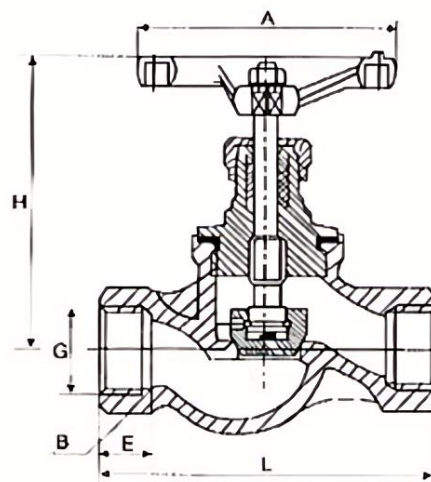
一、主要用途

J11H 苏式不锈钢截止阀采用内螺纹连接，满足小口径国标管道系统使用需求，启闭件是塞形的阀瓣，密封面呈平面或锥面，阀瓣沿阀座的中心线作直线运动。根据阀瓣的移动形式，阀座通口的变化是与阀瓣行程成正比例关系，较为适合于对流量的调节。因此，这种类型的截流截止阀阀门非常适合作为切断或调节以及节流用。广泛应用于民建、化工、电力、冶金、轻纺、能源系统等流体管线上作为检修和截流装置使用。

二、产品特点

- 1、阀杆压盖设计，可填充石墨或聚四氟乙烯材质的填料，耐磨低损，密封效果稳定可靠并可更换。
- 2、阀杆梯形螺纹为滚压加工，增强阀杆的强度，提高表面精度，减少摩擦，降低阀门的操作扭矩。
- 3、强制密封设计，提高密封效果，延长使用寿命。
- 4、阀盖密封圈密封采用随形密封槽结构，密封可靠。
- 5、螺纹连接形式可选

三、结构及主要零部件材料，详见技术参数



序号	名称	常规材质
1	阀体	不锈钢
2	阀板	不锈钢
3	阀盖	不锈钢
5	阀杆	不锈钢
6	密封	不锈钢
7	填料	四氟/石墨
8	填料压盖	不锈钢
9	螺栓标准件	不锈钢
10	手轮	碳钢

注：详细装配配件选择由厂家图纸确认

DN	G	L	E	B	H	A
15	1/2"	90	14	32	109	70
20	3/4"	100	16	36	109	70
25	1"	120	18	46	132	80
32	1 1/4"	140	20	55	156	90
40	1 1/2"	170	22	65	167	100
50	2"	200	24	80	182	120
65	2 1/2"	260	26	95	200	140

注：详细外形尺寸由厂家图纸确认

四、卸货储存

- 1、到货应使用起重设备进行卸车，尽量保持原有外包装。
- 2、整件包装的阀门使用起重设备进行装卸，避免拆散进行储运。
- 3、吊装时，人员保持安全距离，不可在起吊货物下方。
- 4、应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、严寒等恶劣环境中，电动阀门还应注重防水防潮。
- 5、阀门出厂一般处于关闭位置，安装前请勿打开，避免混如杂物造成损坏，影响密封性能。

五、阀门安装

- 1、安装前应确认阀门无影响使用的严重磕碰及变形损坏，阀门规格尺寸、公称压力是否与管道一致，避免超压使用引起安全风险。
- 2、螺纹接头施工时，应避免高温焊渣损坏密封。
- 3、管道螺纹接头焊接完成后不可直接安装阀门，应等温度降低后进行安装。
- 4、安装时建议使用可拆卸的螺纹密封方式，为后期使用提供便利。
- 5、阀门安装应遵循与阀体箭头指示的流体方向保持一致的原则。
- 6、安装时应清理管道杂物，避免卡阻造成阀门损坏及启闭异常。
- 7、阀门井下或贴地安装时，应避免落土或建筑垃圾覆盖掩埋。
- 8、管道系统安装完成后，应全开阀门进行管道吹扫，尤其关注阀体异型通道处的杂物，不可忽略此步骤，卡阻造成的损坏可能无法计入质保范畴。

六、使用检查

- 1、投入使用前进行阀门表面检查，对于安装过程中出现的磕碰等进行修复或更换。
- 2、投用后定期巡检，重点检查阀门螺纹处、压盖处密封情况。
- 3、应定期进行阀门开关检查，开关方向：顺时针关闭，逆时针打开。重点关注启闭扭矩的变化情况并进行记录建档，虽是强制密封阀门也应避免使用辅助工具进行超力矩操作引起损坏。
- 4、如条件允许应定期进行关闭检查，重点关注阀门的关闭密封效果，漏水严重影响安全的应尽快更换。

七、故障排除

故障	原因	排除方法
关闭漏水	杂物卡阻	打开阀门，大流量冲洗。
	阀板阀体密封损伤	更换阀板或更换阀门。
阀杆处漏水	填料未密封	紧固压盖
	填料磨损	更换填料
开关无反应	阀杆掉板	更换阀门或阀杆
	阀杆螺母磨损	更换阀杆及阀杆螺母

声明：以上资料仅供参考使用，不作其他用途。