

CINCICEN

J41H 国标不锈钢截止阀

安装手册

江苏新启程工业流体设备有限公司

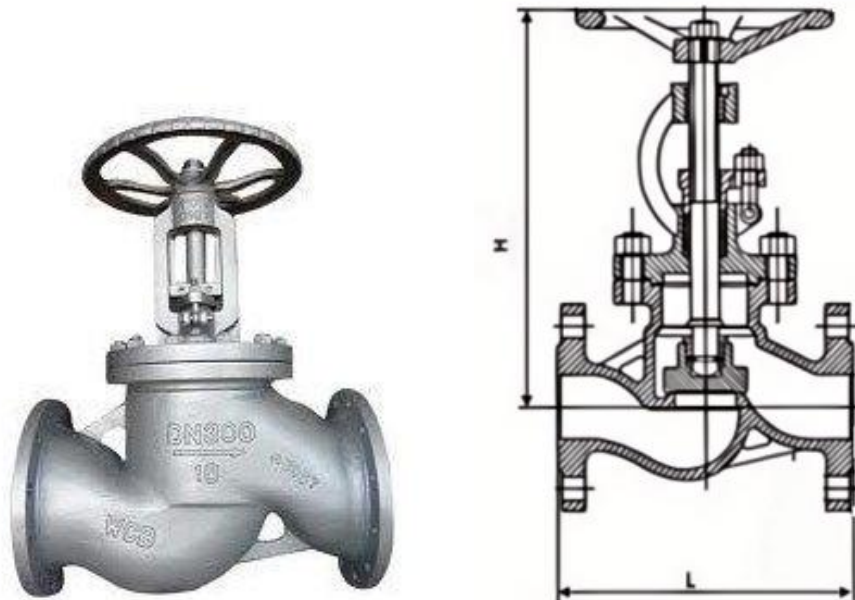
一、主要用途

J41H 不锈钢截止阀采用全不锈钢设计，增强了各种工况介质的适用性，阀座通口的变化是与阀瓣行程成正比例关系，较为适合于对流量的调节，因此，截止阀较为适合作为切断或调节以及节流用。广泛应用于民建、化工、电力、冶金、轻纺、能源系统等流体管线上作为检修和截流装置使用。

二、产品特点

- 1、阀杆压盖设计，可填充石墨或聚四氟乙烯材质的填料，耐磨低损，密封稳定可靠并可更换。
- 2、阀杆铜制螺母，在启闭过程中减少阀杆与螺母摩擦扭力损耗，延长使用寿命。
- 3、阀杆螺母与阀盖支架连接并铆有销钉，提高可靠性。
- 4、阀杆梯形螺纹为滚压加工，增强阀杆强度，提高表面精度，减少摩擦，降低阀门的操作扭矩。
- 5、强制密封设计，提高密封效果，延长使用寿命。
- 6、阀盖密封圈密封采用随形密封槽结构，密封可靠。

三、结构及主要零部件材料，详见技术参数



序号	名称	常规材质	可选材质
1	阀体	碳钢	不锈钢
2	阀板	不锈钢	304、316
3	闸杆螺母	黄铜	不锈钢
4	阀盖密封垫	石墨	四氟
5	阀杆	不锈钢	20cr13、304、316
6	阀盖	碳钢	不锈钢
7	填料	四氟	石墨、复合材料
8	填料压盖	碳钢	不锈钢
9	螺栓标准件	不锈钢	
10	驱动装置	碳钢	不锈钢

注：详细装配配件选择由厂家图纸确认

DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
L	130	130	150	160	180	200	230	290	310	350
H	198	218	230	240	250	262	280	327	355	415

DN	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
L	400	480	600	650	750	850	950	1050	1150	1350
H	460	510	588	725	925	1030	1170	1220	1410	1610

注：详细外形尺寸由厂家图纸确认

四、卸货储存

- 1、到货应使用起重设备进行卸车，尽量保持原有外包装。
- 2、单独包装的大口径阀门使用吊装位置搬运或吊装整个阀体重心位置，应避免直接吊装手轮或绳索穿过阀体起吊。
- 3、吊装时，人员保持安全距离，不可在起吊货物下方。
- 4、应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、严寒等恶劣环境中，电动阀门还应注重防水防潮。
- 5、阀门出厂一般处于关闭位置，安装前请勿打开，避免混如杂物造成损坏，影响密封性能。

五、阀门安装

- 1、安装前应确认阀门无影响使用的严重磕碰及变形损坏，阀门规格尺寸、公称压力是否与管道一致，避免超压使用引起安全风险，。
- 2、不可连接好法兰再进行焊接，避免高温焊渣损坏密封。
- 3、管道、法兰焊接完成后不可直接安装阀门，应等温度降低后进行安装。
- 4、安装时检查法兰密封垫圈规格，确保紧固后的有效密封接触面积，不可使用自制法兰密封垫圈。
- 5、应设计安装接头配合，为后期使用提供便利。
- 6、阀门安装应遵循与阀体箭头指示的流体方向保持一致的原则。
- 7、安装时应清理管道杂物，避免卡阻造成阀门损坏及启闭异常。
- 8、阀门井下安装时，应避免落土或建筑垃圾覆盖掩埋。
- 9、法兰连接应使用强度等级符合要求的螺栓，并对角旋紧，受力均匀。
- 10、管道系统安装完成后，应全开阀门进行管道吹扫，尤其关注阀体异型通道处的杂物，不可忽略此步骤，卡阻造成的损坏可能无法计入质保范畴。

六、使用检查

- 1、投入使用前进行阀门表面检查，对于安装过程中出现的磕碰等进行修补。
- 2、投用后定期巡检，重点检查阀门中法兰、管道端法兰连接、压盖处密封情况。
- 3、应定期进行阀门开关检查，开关方向：顺时针关闭，逆时针打开。重点关注启闭扭矩的变化情况并进行记录建档，虽是强制密封阀门也应避免使用辅助工具进行超力矩操作引起损坏。
- 4、如条件允许应定期进行关闭检查，重点关注阀门的关闭密封效果，漏水严重影响安全的应尽快更换。

七、故障排除

故障	原因	排除方法
关闭漏水	杂物卡阻	打开阀门，大流量冲洗。
	阀板阀体密封损伤	更换阀板或更换阀门。
阀杆处漏水	填料未密封	紧固压盖
	填料磨损	更换填料
开关无反应	阀杆掉板	更换阀门或阀杆
	阀杆螺母磨损	更换阀杆及阀杆螺母

声明：以上资料仅供参考使用，不作其他用途。