

CINCICEN

PZ73H 刀闸阀

安装手册

江苏新启程工业流体设备有限公司

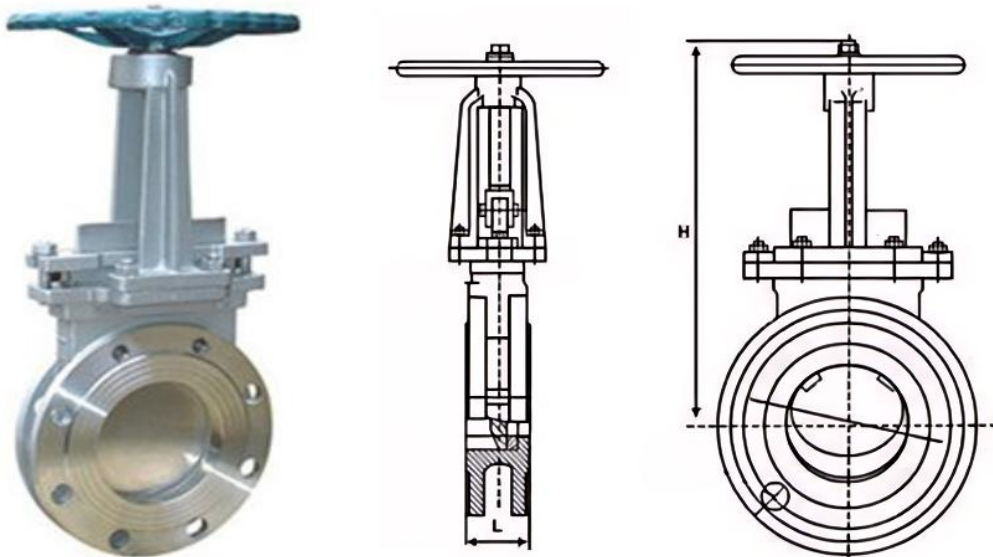
一、主要用途

刀闸阀又称刀型闸阀、刀门闸阀、浆液阀、泥浆阀、排渣阀，它的启闭件是不锈钢平行闸板，闸板的运动方向与流体方向相垂直，靠可以切割纤维材料的刀刃形闸板来切断介质，常规阀体上设计有楔形块，关闭后迫使闸板位移向密封阀座，属于强制密封的一种类型。驱动方式可提供手动、电动、气动等操作方式选择，通常使用在泥浆、砂浆、污水、医药、化工等领域，作为开关截止装置使用。

二、产品特点

- 1、阀杆压盖设计，可填充石墨或聚四氟乙烯材质的填料，耐磨低损，密封稳定可靠并可更换。
- 2、阀杆铜制螺母，在启闭过程中减少阀杆与螺母摩擦扭力损耗，延长使用寿命。
- 3、阀杆螺母与阀盖支架连接并铆有销钉，提高可靠性。
- 4、阀杆梯形螺纹为滚压加工，增强阀杆强度，提高表面精度，减少摩擦，降低阀门的操作扭矩。
- 5、驱动方式选择多样化，满足各种操作需求。

三、结构及主要零部件材料，详见技术参数



序号	名称	常规材质	可选材质
1	阀体	碳钢	304、316 等
2	阀盖/压条	碳钢	304、316 等
3	阀杆	不锈钢	20cr13、304 等
4	阀板	不锈钢	304、316 等
5	阀体密封	不锈钢	304、硬质合金
6	支架	碳钢	304、316 等
8	阀杆螺母	黄铜	不锈钢
9	手轮/其他驱动	碳钢	铸铁
10	填料	石墨	四氟
11	阀杆连接销	不锈钢	
12	螺栓标准件	碳钢	不锈钢

注：详细装配配件选择由厂家图纸确认

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
L	50	50	50	50	50	60	60	70	80	90
H	285	298	315	365	400	475	540	630	780	885

DN	400	450	500	600	700	800	900	1000	1200	1200
L	100	120	120	130	160	160	160	180	200	200
H	990	1100	1200	1450	1700	2000	2300	2500	2800	2800

注：详细外形尺寸由厂家图纸确认

四、卸货储存

- 1、到货应使用起重设备进行卸车，尽量保持原有外包装。
- 2、单独包装的大口径阀门使用吊装位置搬运或吊装整个阀体重心位置，应避免直接吊装手轮或绳索穿过阀体起吊。
- 3、吊装时，人员保持安全距离，不可在起吊货物下方。
- 4、应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、严寒等恶劣环境中，电动阀门还应注重防水防潮。

5、阀门出厂一般处于关闭位置，安装前请勿打开，避免混如杂物造成损坏，影响密封性能。

五、阀门安装

- 1、安装前应确认阀门无影响使用的严重磕碰及变形损坏，阀门规格尺寸、公称压力是否与管道一致，避免超压使用引起安全风险，。
- 2、不可连接好法兰再进行焊接，避免高温焊渣损坏密封。
- 3、管道、法兰焊接完成后不可直接安装阀门，应等温度降低后进行安装。
- 4、阀门安装应遵循与阀体箭头指示的流体方向保持一致的原则。
- 5、安装时应清理管道杂物，避免卡阻造成阀门损坏及启闭异常。
- 6、法兰连接应使用强度等级符合要求的螺栓，并对角旋紧，受力均匀。
- 7、管道系统安装完成后，应全开阀门进行管道吹扫，尤其关注阀体异型通道处的杂物，不可忽略此步骤，卡阻造成的损坏可能无法计入质保范畴。

六、使用检查

- 1、投入使用前进行阀门表面检查，对于安装过程中出现的磕碰等进行修补。
- 2、投用后定期巡检，重点检查阀门中法兰、管道端法兰连接、压盖处密封情况。
- 3、应定期进行阀门开关检查，开关方向：顺时针关闭，逆时针打开。重点关注启闭扭矩的变化情况并进行记录建档，虽是强制密封阀门也应避免使用辅助工具进行超力矩操作引起损坏。
- 4、如条件允许应定期进行关闭检查，重点关注阀门的关闭密封效果，漏水严重影响安全的应尽快更换。
- 5、电气动操作产品应定期检查电气动装置的安全及可靠性。

七、故障排除

故障	原因	排除方法
关闭阀后出水	杂物卡阻	多次启闭冲洗
	阀座密封损伤	检测、维修、更换配件或阀门
	电动限位问题	重新校准设定关闭限位
	气动驱动力小	适当提高气源压力
压条压盖漏水	压条压盖渗漏	旋紧压条压盖螺栓
	压条压盖泄漏	更换压盖填料
中法兰漏水	密封圈原因	紧固螺栓或更换密封材料

声明：以上资料仅供参考使用，不作其他用途。