

CINCICEN

Z15W 不锈钢硬密封螺纹闸阀

安装手册

江苏新启程工业流体设备有限公司

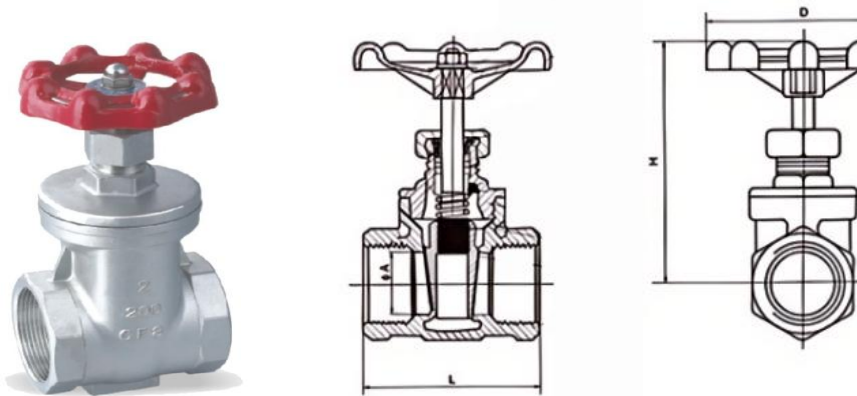
一、主要用途

Z15W 不锈钢硬密封暗杆闸阀是一种用于全开和全关的强制密封型启闭管道设备，启闭件为闸板，闸阀的运动方向与管道及介质流向成垂直。常用的不锈钢硬密封螺纹闸阀为本体密封的不锈钢密封楔式闸阀，闸板与阀体进行车削加工。楔式设计在承受关闭扭力作用下贴紧密封，扭力越大关闭效果越明显，在承受管道介质压力后可达到双向零泄漏。广泛应用于化工、电力、冶金、轻纺、能源系统等流体管线上作为检修和截流装置使用。

二、产品特点

- 1、阀杆密封：阀杆压盖设计，可填充石墨或聚四氟乙烯材质的填料，耐磨低损，密封效果稳定可靠并可更换。
- 2、阀杆与闸板螺母螺纹连接，提高可靠性。
- 3、阀杆梯形螺纹为滚压加工，增强阀杆的强度，提高表面精度，减少摩擦，降低阀门的操作扭矩。
- 4、闸板为整体铸造+不锈钢密封面，有效厚度不小于 2mm。

三、结构及主要零部件材料，详见技术参数



序号	名称	常规材质	可选材质
1	阀体	304	316
2	阀板	304	316
3	螺母	304	316
4	阀盖密封垫	四氟	石墨
5	阀杆	304	20cr13、316
6	阀盖	304	316
7	阀体、板密封	不锈钢	304、硬质合金钢
8	压盖密封	石墨	四氟
9	螺栓标准件	不锈钢	
10	压盖	不锈钢	304、316
11	手轮	铸铁	碳钢、不锈钢

注：详细装配配件选择由厂家图纸确认

公称通径	H	L	D
15	90	55	70
20	97	60	70
25	108	65	80
32	120	75	80
40	146	85	90
50	163	95	100

注：详细外形尺寸由厂家图纸确认

四、卸货储存

- 1、批量到货应使用起重设备进行卸车，尽量保持原有外包装。
- 2、如有吊装时，人员保持安全距离，不可在起吊货物下方。
- 3、应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、严寒等恶劣环境中。

- 4、阀门出厂一般处于关闭位置，安装前请勿打开，避免混如杂物造成损坏，影响密封性能。
- 5、应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、严寒等恶劣环境中，电动阀门还应注重防水防潮。

五、阀门安装

- 1、安装前应确认阀门无影响使用的严重磕碰及变形损坏，阀门规格尺寸、公称压力是否与管道一致，避免超压使用引起安全风险，。
- 2、不可连接好螺纹密封再进行焊接，避免高温焊渣损坏密封。
- 3、管道螺纹接头焊接完成后不可直接安装阀门，应等温度降低后进行安装。
- 4、安装时建议使用便于拆卸的螺纹密封方式。
- 5、阀门安装应遵循与阀体箭头指示的流体方向保持一致的原则。
- 6、安装时应清理管道杂物，避免卡阻造成阀门损坏及启闭异常。
- 7、阀门井下安装时，应避免落土或建筑垃圾覆盖掩埋。
- 8、管道系统安装完成后，应全开阀门进行管道吹扫，硬密封闸阀不可忽略此步骤，卡阻造成的损坏可能无法计入质保范畴。

六、使用检查

- 1、投入使用前进行阀门表面检查，对于安装过程中出现的磕碰等进行处理修补。
- 2、投用后定期巡检，重点检查阀门螺纹连接处及阀杆压盖处密封情况。
- 3、应定期进行阀门开关检查，开关方向：顺时针关闭，逆时针打开。重点关注启闭扭矩的变化情况并进行记录建档。一人即可关住，虽是强制密封阀门也应避免使用辅助工具进行超力矩操作引起损坏。
- 4、如条件允许应定期进行关闭检查，重点关注阀门的关闭密封效果，漏水严重影响安全的应尽快更换。

七、故障排除

故障	原因	排除方法
关闭漏水	杂物卡阻	打开闸阀，大流量冲洗。
	阀板阀体密封损伤	更换闸阀阀板或更换阀门。
阀杆处漏水	阀杆密封磨损	紧固压盖
		更换填料
开关无反应	阀杆掉板	更换阀门或阀杆
	阀杆螺母磨损	更换阀杆及阀杆螺母

声明：以上资料仅供参考使用，不作其他用途。