

# CINCICEN

## Z15X 螺纹闸阀

## 安装手册

江苏新启程工业流体设备有限公司

## 一、主要用途

本阀门安装用于各种管路上，作为双向闭路设备使用。广泛应用于原水、清水、污水、中水、公建、民建、化工、食品、电力、医药、冶金、轻纺、能源系统等流体管线上作为检修和截流装置使用。

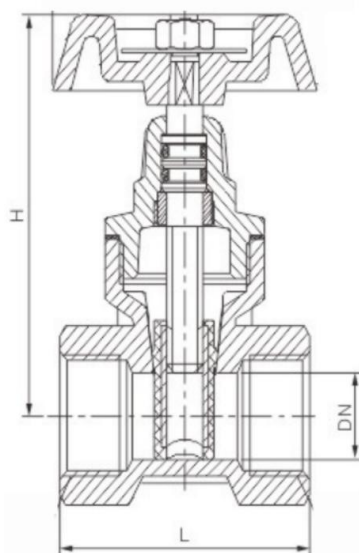
## 二、产品特点

- 1、结构合理、使用维修方便。
- 2、选材精良，承压部件为球墨铸铁，强度高，重量轻。
- 3、橡胶闸板为整体 EPDM 包胶，无铁芯外露，包胶厚度不小于 2mm。金属闸板堆焊铜座，有效厚度不低于 2 毫米。
- 4、阀体采用直通式、平底密封座设计，能有效防止杂物淤积。
- 5、阀盖密封圈密封采用随形密封槽结构，密封可靠，绝不泄漏。
- 6、阀门内外静电喷涂厚度不小于 250 微米。

## 三、结构及主要零部件材料，详见技术参数



Z15X内螺纹软密封闸阀



Z15T内螺纹硬密封闸阀

序号	名称	常规材质	可选材质
1	阀体	球墨铸铁	
2	橡胶阀板	球墨铸铁+橡胶	NBR、EPDM
	金属闸板	球墨铸铁+黄铜	
3	闸板螺母	黄铜	青铜
4	阀盖密封垫	橡胶	四氟
5	阀杆	不锈钢	2Cr13/304/316
6	阀盖	球墨铸铁	
7	垫圈	四氟	黄铜
8	“O”型橡胶圈	橡胶	NBR、EPDM
9	螺栓标准件	碳钢	不锈钢
10	轴套	黄铜	
11	压盖	球墨铸铁	
12	手轮	球墨铸铁	

注：详细装配配件选择由厂家图纸确认

规格	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50
L	50	60	65	75	85	95
H	69	78	89	102	116	133

注：详细外形尺寸由厂家图纸确认

#### 四、卸货储存

- 1、到货应使用起重设备进行卸车，尽量保持原有外包装。
- 2、装卸吊装时，人员保持安全距离，不可在起吊货物下方。
- 3、因阀门部分配件为橡胶材质，应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、严

寒等恶劣环境中。

4、阀门出厂一般处于基本关闭位置，安装前请勿打开，避免混如杂物造成损坏，影响密封性能。

## 五、阀门安装

- 1、安装前应确认阀门无影响使用的严重磕碰及变形损坏，阀门规格尺寸、公称压力是否与管道一致，避免超压使用引起安全风险，。
- 2、不可连接好螺纹再进行焊接，避免高温焊渣损坏密封橡胶。
- 3、管道、法兰、螺纹焊接完成后不可直接安装阀门，应等温度降低后进行安装。
- 4、安装时建议使用便于拆卸的密封方式与材料。
- 5、应设计安装接头配合，为后期使用提供便利。
- 6、阀门安装应遵循与阀体箭头指示的流体方向保持一致的原则。
- 7、安装时应清理管道杂物，避免卡阻造成阀门损坏及启闭异常。
- 8、阀门井下安装时，应避免落土或建筑垃圾覆盖掩埋。
- 9、螺纹连接应受力均匀，螺纹旋进对称。
- 10、管道系统安装完成后，应全开阀门进行管道吹扫，不可忽略此步骤，卡阻造成的损坏可能无法计入质保范畴。

## 六、使用检查

- 1、投入使用前进行阀门表面检查，对于安装过程中出现的磕碰等进行除锈并防腐修补。
- 2、投用后定期巡检，重点检查阀门中法兰、管道端螺纹连接处密封情况。
- 3、应定期进行阀门开关检查，开关方向：顺时针关闭，逆时针打开。重点关注启闭扭矩的变化情况并进行记录建档，一人即可关住，避免使用辅助工具进行超力矩操作引起损坏。
- 4、如条件允许应定期进行关闭检查，重点关注阀门的关闭密封效果，漏水严重影响安全的应尽快更换。

## 七、故障排除

故障	原因	排除方法
关闭漏水	杂物卡阻	打开闸阀，大流量冲洗。
	阀板密封损伤	更换闸阀阀板。
阀杆处漏水	O 型圈、柔性石墨填料 磨损、老化	更换 O 型圈、压紧填料压盖或更换填料。
开关无反应	阀杆掉板	更换阀门或阀杆
	阀杆螺母磨损	更换阀杆及阀杆螺母

**声明：以上资料仅供参考使用，不作其他用途。**