

**CINCICEN**

**Z945X 暗杆软密封电动闸阀**

**安装手册**

江苏新启程工业流体设备有限公司

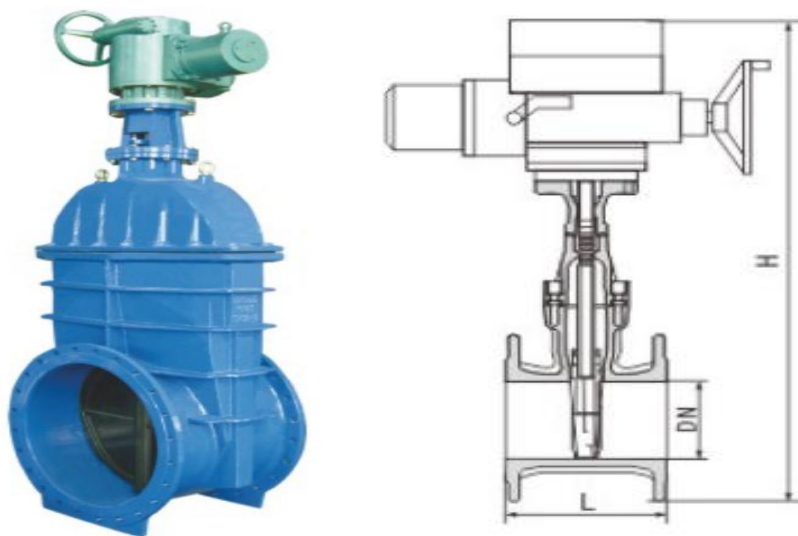
## 一、主要用途

电动软密封暗杆闸阀是在手动阀门的基础上进行操作方式的革新，利用电源驱动电机与齿轮组实现阀门的动作，可对阀门开关位置进行人为设定，到达位置后并以声光电的型式进行状态反馈的一种自动阀门系统。广泛应用于原水、清水、污水、中水、公建、民建、化工、食品、电力、医药、冶金、轻纺、能源系统等流体管线上作为截流装置使用。

## 二、产品特点

- 1、阀杆由3道“O”型圈密封，其上设有防尘盖，防止灰尘进入，延长3道“O”型圈使用寿命。
- 2、阀杆梯形螺纹为滚压加工，增强阀杆的强度，提高表面精度，减少摩擦，降低阀门的操作扭矩。
- 3、闸板为整体 EPDM 包胶，无铁芯外露，包胶厚度不小于 2mm。
- 4、大口径闸阀设有导轨，提高闸板寿命，减少摩擦，降低阀门的操作扭矩。
- 5、阀盖密封圈密封采用随形密封槽结构，密封可靠，绝不泄漏。
- 6、阀门内外静电喷涂厚度不小于 250 微米。
- 7、可提供多种电压要求，操作方式可选，电装品牌可选。

## 三、结构及主要零部件材料，详见技术参数



序号	名称	常规材质	可选材质
1	阀体	球墨铸铁	碳钢、不锈钢
2	橡胶阀板	球墨铸铁+橡胶	NBR、EPDM
3	闸板螺母	黄铜	青铜
4	阀盖密封垫	橡胶	NBR、EPDM
5	阀杆	不锈钢	2Cr13/304/316
6	阀盖	球墨铸铁	碳钢、不锈钢
7	垫圈	黄铜	四氟
8	“O”型橡胶圈	橡胶	NBR、EPDM
9	螺栓标准件	碳钢	不锈钢
10	轴套	黄铜	
11	压盖	球墨铸铁	碳钢、不锈钢
12	执行器	铝合金	品牌可选

注：详细装配配件选择由厂家图纸确认

规格	DN50	DN65	DN80	DN100	DN125	DN150	DN200	DN250	DN300	DN350
L	178	190	203	229	254	267	292	330	356	381
H	732	773	820	870	915	1004	1110	1263	1360	1550
规格	DN400	DN450	DN500	DN600	DN700	DN800	DN900	DN1000	DN1200	
L	406	432	457	508	610	660	711	811	960	
H	1610	1900	1938	2120	2200	2600	2800	3100	3320	

注：详细外形尺寸由厂家图纸确认

#### 四、卸货储存

- 1、到货应使用起重设备进行卸车，尽量保持原有外包装。
- 2、单独包装的大口径阀门使用吊装位置搬运或吊装整个阀体重心位置，应避免直接吊装手轮或绳索穿过阀体起吊。
- 3、吊装时，人员保持安全距离，不可在起吊货物下方。
- 4、因阀门部分配件为橡胶材质，应采取室内存放，避免长时间暴露在高温、严

寒等恶劣环境中，还应注重防水防潮以免电动部分受损。

5、阀门出厂一般处于基本关闭位置，安装前请勿打开，避免混如杂物造成损坏，影响密封性能。

6、电装及搬运时，绝不可吊装电动执行器的手轮，执行器为铝合金材质，应避免撞击磕碰。

## 五、阀门安装

1、安装前应确认阀门无影响使用的严重磕碰及变形损坏，阀门规格尺寸、公称压力是否与管道一致，避免超压使用引起安全风险，。

2、不可连接好法兰再进行焊接，避免高温焊渣损坏密封橡胶。

3、管道、法兰焊接完成后不可直接安装阀门，应等温度降低后进行安装。

4、安装时检查法兰密封垫圈规格，确保紧固后的有效密封接触面积，不可使用自制法兰密封垫圈。

5、应设计安装接头配合，为后期使用提供便利。

6、阀门安装应遵循与阀体箭头指示的流体方向保持一致的原则。

7、安装时应清理管道杂物，避免卡阻造成阀门损坏及启闭异常。

8、阀门井下安装时，应避免落土或建筑垃圾覆盖掩埋。

9、法兰连接应使用强度等级符合要求的螺栓，并对角旋紧，受力均匀。

10、管道系统安装完成后，应全开阀门进行管道吹扫，不可忽略此步骤，卡阻造成的损坏可能无法计入质保范畴。

11、应预留接线、检查、操作的空间。

12、接线前应认真核对电动执行器铭牌，确认用电符合产品要求。

接线后应对接线孔进行良好密封，避免进水或渗入潮气。

## 六、使用检查

1、投入使用前进行阀门表面检查，对于安装过程中出现的磕碰等进行除锈并防腐修补。

2、投用后定期巡检，重点检查阀门中法兰、管道端法兰连接处密封情况。

3、应定期进行阀门开关检查，开关方向：顺时针关闭，逆时针打开。重点关注启闭扭矩的变化情况并进行记录建档。

4、如条件允许应定期进行电动开启关闭检查，重点关注阀门的关闭密封效果，

漏水严重影响安全的应尽快更换。

## 七、故障排除

故障	原因	排除方法
电机不启动	1. 电源线脱开 2. 控制线路故障 3. 行程或转矩机构失灵	1. 检查电源线 2. 排除线路故障 3. 排除行程或转矩故障
输出轴旋转方向与阀门正反不符	电源线序接反	调换任意两根电源线
电机过热	1. 连续工作时间太长 2. 电机与执行器不配套 3. 缺相	1. 停止运行, 使电机冷却 2. 检查驱动力配套情况 3. 检查电源线
运行中电机停转	1. 转矩控制动作 2. 阀门故障	1. 增大整定转矩 2. 检查阀门
到位后电机不停或灯不亮	1. 行程或转矩机构故障 2. 行程控制器调整不当	1. 检查行程力矩机构 2. 重新调整行程机构

故障	原因	排除方法
关闭漏水	杂物卡阻	打开闸阀, 大流量冲洗。
	阀板密封损伤	更换闸阀阀板。
	限位问题	重新设定限位
阀杆处漏水	O型圈、柔性石墨填料磨损、老化	更换O型圈、压紧填料压盖或更换填料。
开关无反应	阀杆掉板	更换阀门或阀杆
	阀杆螺母磨损	更换阀杆及阀杆螺母

**声明：以上资料仅供参考使用，不作其他用途。**